

Essences de bois préférés pour ce genre de projet: frêne, érable, chêne. Choisir des pièces au grain droit et sans noeuds et d'une épaisseur d'au moins 1 1/8 pouces.

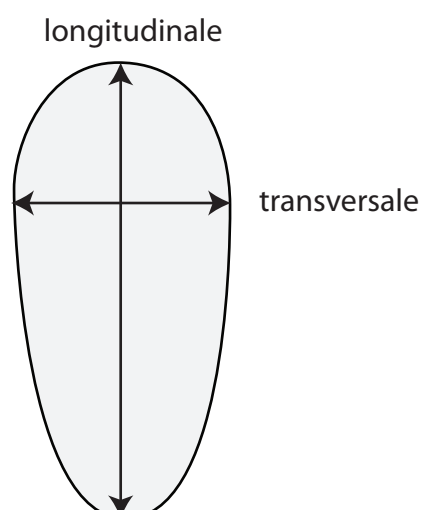
Preferred wood species for this type of project: ash, maple, oak. Choose pieces of lumber with straight grain and free of knots and of at least 1 1/8 inches thick.

Modèle de manche pour hache à fendre. (36 pouces de longueur / 91,44 cm) Utiliser avec une tête de hache de 6lb./2,7kg Imprimer à 100% sur imprimante à plans, sinon sur imprimante ordinaire (en mode «profile») avec la fonction "tile" et coller les pages (bout à bout) avec du ruban gommé. Puisqu'en général les imprimantes laser/jet d'encre laissent une marge d'environ un 1/4pouce (1cm) autour de la page où rien n'est imprimé, il faudra prendre un crayon et joindre les lignes à la main. Si on a accès à une vieille imprimante, genre ImageWriterII qui permet d'imprimer en continue sur "papier tracteur", ça peut être une bonne solution. Utiliser le papier carbone pour transférer le dessin sur le bois. Immobiliser le modèle sur la pièce de bois avec des épingles avant de tracer le modèle.

Splitting Axe handle pattern. (36 inches long / 91,44 cm) Use with 6lb. maul head. Print at 100% on drum printer or regular printer (portrait mode) using the "tile" function, then use tape to connect the pages edge to edge (no overlapping). Since typically laser/inkjet printers leave a 1 / 4 inch (1cm) margin around the edge of the page where nothing is printed, one must take a pencil and complete the lines by hand. If one has access to an old printer, such as an ImageWriter II, whose driver allows continuous printing on "tractor-fed paper", this can be a good solution. Use carbon paper to transfer the pattern to the wood. Use pins to keep the pattern stable while tracing.

Ce manche de hache est prévu pour une tête de hache à fendre fabriquée en Amérique du Nord dont les dimensions de l'ouverture sont; longitudinales (2 3/8 pouces/6cm) et transversales (1 1/8 pouces/2,85cm). Si la tête de hache n'a pas été fabriquée en Amérique, vaut mieux vérifier ces dimensions et ajuster la taille de la partie supérieure du manche avant la découpe.

This axe handle was designed for splitting axe heads manufactured in North America. The dimensions of the axe head opening are; longitudinal (2 3/8 inches / 6cm) and transversal (1 1/8 inches / 2,85cm). If the axe head was not manufactured in America, better check the dimensions of your axe head opening and adjust the upper handle size before cutting up the handle.



Étapes

- (1) Tracer le dessin sur le bois (avec en dessous du papier carbone).
- (2) Découper le profil du manche à l'aide d'une scie à ruban ou une scie sauteuse.
- (3) Dégrossir le manche à l'aide d'une plane ou vastringue jusqu'à la forme souhaitée.
- (4) Finir au papier sablé.
- (5) Ajuster la partie supérieure du manche afin qu'il s'enfonce de manière serrée dans l'ouverture de la tête de hache.
- (6) Enfoncer le manche dans la hache et le fixer à l'aide de coins de bois ou métal.
- (7) Donner deux couches de vernis au Varathane et laisser sécher 48hrs.

Steps

- (1) Trace the design onto the wood (with carbon paper underneath the pattern).
- (2) Cut out the handle profile using a band saw or jigsaw.
- (3) Use a plane or spokeshave to get the desired shape.
- (4) Finish with sandpaper.
- (5) Adjust the upper handle so that it tightly fits the axe head opening.
- (6) Drive the handle into the axe and secure it with wood or metal wedges.
- (7) Put two coats of Varathane on the handle and let dry 48hrs.

Trace the design onto the wood (with carbon paper underneath the pattern).
Cut out the handle profile using a band saw or jigsaw.
Use a plane or spokeshave to get the desired shape.
Finish with sandpaper.
Adjust the upper handle so that it tightly fits the axe head opening.
Drive the handle into the axe and secure it with wood or metal wedges.
Put two coats of Varathane on the handle and let dry 48hrs.